



## Fluent™, le nouvel automate qui parle couramment le langage de votre laboratoire

Créée en Suisse en 1980, **TECAN** est aujourd'hui leader mondial dans les solutions d'automatisation (plateformes robotiques) et de détection (lecteurs et laveurs de microplaques) pour les laboratoires du secteur des Sciences de la Vie. L'entreprise a lancé récemment un nouvel automate, le **Fluent™**, destiné à faciliter les recherches en biologie cellulaire. **Thibault PLASSE**, Ingénieur Commercial basé chez Tecan France à Lyon, spécialiste produits, nous présente ce nouveau venu dans la gamme Tecan.

**La Gazette du Laboratoire (LGDL) :**  
« Bonjour M. Plasse, quand ce nouvel automate a-t-il été lancé ? Combien de modèles comporte cette nouvelle gamme, pour quels types d'applications ? »

**T. Plasse :** « L'automate a été lancé cet été et mis sur le marché à la rentrée 2014. Trois modèles sont disponibles, selon la taille de l'instrument (480', 780', 1080'), chacun se déclinant en différentes configurations et options. Les automates de la gamme **Fluent™** ont été développés pour répondre principalement à des applications sur les tests cellulaires.

Pour la première fois, le développement a été effectué en collaboration avec des fabricants

de kits, tels que **CisBio** ou **DiscoverX**. Ce qui veut dire que nous proposons des applications prêtes à l'emploi sur un robot bénéficiant des technologies les plus avancées. »

**LGDL :** « En quoi le **Fluent™** est-il particulièrement innovant par rapport à ses prédécesseurs ? »

**T. Plasse :** « Il faut distinguer deux aspects – la partie physique robotique pure et la partie logicielle. Sur la partie physique, notre R&D a travaillé en collaboration avec la cellule d'intégration en Suisse (en charge des projets personnalisés et complexes). La priorité a été donnée aux capacités d'intégration et à la fluidité des déplacements des différents bras, afin de gagner en productivité. Tout ceci, en conservant la philosophie « workstation », qui permet une prise en main plus rapide pour les utilisateurs.

Au niveau logiciel, l'accent a également été mis sur la gestion des différents modules dans des débits optimisés, le tout en privilégiant la simplicité d'utilisation, à travers un apprentissage facilité des mouvements des bras et également grâce à l'ajout en série d'un écran tactile et d'un guide de lancement utilisateur simplifié. Le logiciel **FluentControl™** simplifie la programmation, la gestion et le fonctionnement de l'appareil »

**LGDL :** « Quels sont les principaux avantages pour l'utilisateur ? »

**T. Plasse :** « La plateforme robotique **Fluent™** a été conçue pour répondre de manière optimale aux besoins spécifiques des utilisateurs. Tout a été pensé pour permettre un gain de productivité, grâce à la flexibilité, la fiabilité (traçabilité, reproductibilité), la précision et la simplicité d'utilisation de notre système.

En faire plus, plus vite, dans un minimum d'espace, de manière simple et en toute confiance » pourrait résumer la philosophie de cette nouvelle gamme robotique. Le but final est en effet de libérer les techniciens, afin qu'ils se concentrent sur des tâches d'analyse ou de développement. Cette approche, qui est déjà la nôtre sur la plateforme **EVO**, devient encore plus évidente avec la nouvelle gamme **fluent™**. »

**L'équipe de Tecan France, basée à Lyon, accueillera dès fin décembre la nouvelle plateforme robotique Fluent™ au sein de son showroom – Pour en découvrir toutes les possibilités, n'hésitez pas à vous renseigner auprès de :**

**Tecan France S.A.S – Thibault Plasse**  
Tél : +33 (0)4 72 76 04 80  
Fax : +33 (0)4 72 76 04 99  
thibault.plasse@tecan.com  
helpdesk-fr@tecan.com  
www.tecan.com/fluent



### Le Fluent™ de TECAN en bref

- **Patented Dynamic Deck™** => plan de travail dynamique et reconfigurable à souhait, s'adapte à tous les protocoles et périphériques sans intervention lourde
- **Teach-free standard carrier** => plus de réglage sur la configuration des consommables standards
- **Path finder** => mouvement optimisé du bras prenant en compte la hauteur des objets lors des déplacements
- **One-touch™ Zero-G** => facilité d'apprentissage du bras robotique transportant les plaques
- **FluentControl™** => logiciel d'intégration de périphériques, programmation simplifiée, débit optimisé, interaction minimum de l'opérateur

## SGE Analytical Science, leader mondial des consommables et composants pour la chromatographie, poursuit sa croissance sous l'égide du groupe Trajan

Depuis le 1<sup>er</sup> juillet dernier, les départements **Chromatographie** et **Manipulation de liquides** de la société **SGE Analytical Science France** sont officiellement entrés en Europe dans le giron du groupe **Trajan Scientific and Medical**. L'intégration de l'entreprise, initiée en 2013 en Australie, est ainsi finalisée et couvre aujourd'hui l'ensemble de ses centres opérationnels, en Europe comme dans le monde entier. Les entités **SGE** poursuivent désormais leur croissance, sur le marché mondial des consommables et composants pour la chromatographie, sous le nom de **Trajan...**

**SGE, une vaste gamme de produits de technologie unique en chromatographie et spectrométrie de masse**

La société **SGE Analytical Science (SGE)**, fondée en 1960 par **Ern DAWES** en Australie, est restée la propriété de la famille **DAWES** pendant plus de cinquante ans. Initialement centrées sur la fabrication de seringues pour injection manuelle ou automatique en chromatographie, ses activités se sont ensuite largement étendues dans le domaine de la **CPG**, de l'**HPLC** et de la spectrométrie de masse.

De la préparation des échantillons aux multiplicateurs d'électrons (**ETP**) pour systèmes

de détection en spectrométrie de masse, en passant par les colonnes de chromatographie en phase gazeuse et liquide, les solutions **SGE** sont basées sur un savoir-faire et une technologie uniques. Utilisées dans le monde entier, elles font l'unanimité aussi bien dans les centres de recherche publique (**INSERM**, **CNRS**, **INRA...**) que dans l'industrie pharmaceutique, cosmétique, agroalimentaire ou encore chimique...

La société **SGE**, l'un de leaders sur le marché des composants et consommables pour la chimie analytique, a bâti son succès sur une équipe au plus près des laboratoires, performante et réactive, composée de plus de 300 personnes à travers le monde, avec des sites de fabrication à **Ringwood** en Australie et un réseau de filiales aux États-Unis, en Europe et au Japon, assurant un support technique et commercial de grande qualité à l'international.

Dans le cadre de l'accord conclu avec **Trajan Scientific and Medical (Trajan)**, **Dawes Holdings** - maison mère de **SGE** et toujours propriété de **Peter DAWES**, fils du fondateur - conserve certains actifs, dont l'activité **Multiplicateur d'Electrons ETP**. La nouvelle direction de **SGE** continue à travailler en relation étroite avec **ETP** en proposant une assistance mondiale et les mêmes services de distribution qui existaient jusqu'à lors.

**TRAJAN, l'union d'entreprises leaders des développements pour des méthodes plus sensibles, plus précises et plus accessibles**

Le groupe **TRAJAN**, constitué en 2011, a vocation à rassembler un groupe d'entreprises leaders partageant un intérêt commun dans les domaines des mesures biologiques, environnementales et alimentaires.

« Plus précisément, nous souhaitons investir dans les technologies qui permettront aux systèmes analytiques d'être plus sensibles, sélectifs et spécifiques, et en particulier celles qui offriront portabilité, miniaturisation et accessibilité », explique **Stephen TOMISICH**, PDG de **TRAJAN**. « Nous avons l'intention d'entrer dans un modèle international, où nous pourrions travailler avec les entreprises leaders de l'industrie scientifique, afin d'accentuer leurs capacités d'offrir des solutions dans ces domaines ciblés ».

En octobre 2011 déjà, le groupe **TRAJAN** a fait l'acquisition de l'activité **Consommables pour l'anatomopathologie** de la société **Grale Scientific HDS (Victoria, Australie)**. Aujourd'hui, fort du nouvel accord signé avec **SGE**, il s'enrichit d'une solide expertise dans la fabrication et la commercialisation de solutions en **Chromatographie et Manipulation de liquides**, ainsi que du site **SGE** de **Ringwood** en Australie, de ses implantations en Europe et aux États-Unis, et des activités de ses filiales situées en Europe aux États-Unis et au Japon.

« **SGE** est une plate-forme idéale pour **TRAJAN**, avec une empreinte mondiale et une profondeur de compétences et d'infrastructures au service des entreprises leaders sur le marché analytique scientifique » déclare **M. TOMISICH**. « Nous

sommes fiers de construire sur les fondations de **SGE** l'une de nos marques de confiance et pensons être aujourd'hui en position unique pour servir les besoins actuels et futurs des individus travaillant dans les domaines de l'analyse scientifique et médicale ».

Le **Dr Andrew GOOLEY**, Directeur Scientifique de **TRAJAN**, reconnaît que l'intégration complète de **SGE** dans **TRAJAN** permettra à la société de tirer le meilleur parti des capacités de **SGE** et de travailler de façon plus efficace au développement de nouvelles technologies avec les industries et les partenaires académiques ou gouvernementaux pour le bien-être humain et l'environnement.

« Nous sommes très enthousiastes à l'idée d'entreprendre de nouveaux projets au-delà de nos portefeuilles de produits traditionnels de chimie analytique, profitant de l'expertise de la société en matière de fabrication miniaturisée en verre et métal, des plates-formes pour la chimie, des tubes scientifiques de précision, des composants de connexions et micro-fluidiques », ajoute le **Dr GOOLEY**.

« **TRAJAN** est maintenant en position de renforcer ses partenariats existants et d'en forger de nouveaux sur le chemin des mesures personnalisées, des analyses essentielles dans le cadre des diagnostics décentralisés ou du suivi environnemental », conclut **Stephen TOMISICH**.

**S. DENIS**

Pour en savoir plus : [www.trajanscimed.com](http://www.trajanscimed.com)  
**Madame Heather Patrick**  
Trajan Scientific Europe Ltd  
Crownhill Business Centre  
14 Vincent Avenue, Crownhill, Milton Keynes  
MK8 0AB, United Kingdom  
Tél. France : +33 (0) 1 69 29 80 90  
[hpatrick@trajanscimed.com](mailto:hpatrick@trajanscimed.com)

## Le RED DOT AWARD pour l'évaporateur rotatif RC900

Le prestigieux **Red Dot Award** a été décerné à **KNF LAB** pour son évaporateur rotatif **RC 900** dans la catégorie **Sciences de la vie et Médecine**. Il a retenu l'attention du jury parmi 4815 produits présentés par 53 pays. Le très convoité **prix Red Dot** constitue une reconnaissance mondiale de l'excellence du design et de la qualité apportés à la conception d'un produit. Le jury international a examiné et évalué durant trois jours les produits au sein du **Red Dot Muséum à ESSEN en Allemagne**. La fonctionnalité, l'ergonomie, l'esthétique et la facilité d'utilisation sont les critères majeurs évalués pour attribuer le prix. Pour sa première participation, et malgré une forte concurrence, le dernier des

produits de la famille **KNF LAB** est donc récompensé dès son apparition.

Ce nouvel appareil de laboratoire a été lancé en avril 2014 lors du salon **Analytica**, exposition internationale rassemblant les leaders mondiaux des technologies du laboratoire, de l'analyse et des biotechnologies, à **Munich**. Ce produit s'inscrit dans la continuité de l'approche système adopté en tant que fabricant international de pompes à vide et groupes de pompes. **KNF LAB** propose depuis de nombreuses années le système de pompage **SC 920** qui est utilisé avec les équipements de distillation sous vide. L'extension du périmètre de **KNF LAB** a donc été de développer son propre évaporateur rotatif qui apporte une facilité d'utilisation et

un encombrement minimum. Le résultat est un appareil doté d'une multitude de fonctions innovantes et d'astuces ergonomiques, qui rendent le travail quotidien plus agréable, plus commode et plus sûr.

Les principales avancées sont le système central de contrôle par télécommande sans fil dotée d'un écran, la vitesse variable de levée du ballon, le montage du ballon et le capot de protection transparent.

Le design épuré et lisse de l'appareil facilite grandement les opérations de nettoyage. La réduction des raccords et câblages limite les risques de manipulation et contribue à la sécurité des personnes.

La combinaison de l'évaporateur rotatif **RC 900** avec le système de vide **SC 920** et le chiller **C 900** permet de créer un système complet possédant un ratio efficacité-économie surprenant



Pour en savoir plus : [www.knf.fr](http://www.knf.fr) - [info@knf.fr](mailto:info@knf.fr)  
Tél : +33 (0)3 89 70 35 00